|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 「START LINE」CNC라우터 가공 결과 보고 | | | | | | | |
| **사용자** | **성 명** | 홍길동 | | **전화번호** | | 010-0000-0000 |
| **소속/직위** | oo전자/부장 | | **이메일** | | gilldong@ttp.org |
| **사용장비** | ✔ | **㈜Rexxon RXR-2450L** | | | | |
| **사용목적** | ✔ | **동작 및 기능성 검토를 위한 Working Sample 제작** | | | | |
|  | **디자인 검토의 Proto Type Sample 제작 또는 Mock-up** | | | | |
|  | **고객 승인 또는 마케팅을 위한 시제품 제작** | | | | |
|  | **기타( )** | | | | |
| **제품**  **내용** | **제품명** |  | | | | |
| **가공물 정보** | | | | | |
| **이미지**  ※ 실제 가공물  사진 첨부 | |  | |  | |
| **가공 결과** | | ex) Mock-up이 정교하게 만들어져(공차 0.05mm이내) 검토에 용이하게 제작되었음. | | | |
| **향후**  **사용계획** | | ex) 블루투스 기능을 탑재해보고 크기를 파악하여 정확한 Mock-up을 구현예정. | | | |
| **비용절감효과** | | ※ 서비스 이용으로 기대되는 효과  (단순출력은 외형제작업체 이용 권장)  ex) ① 200만원(전시회 출품으로 인한 마케팅효과)  ② 2000만원(설계오류로 인한 금형비용 절감)  ③ 5000만원(매출예상실적의 개발비용 일부) 등 | | | |
| **비고** | ex 추후 수정된 도안으로 재가공 예정입니다. | | | | | |