|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 「START LINE」CNC라우터 가공 의뢰 신청서 | | | | | | | |
| **사용자** | **성 명** | 홍길동 | | **전화번호** | | 010-0000-0000 |
| **소속/직위** | oo전자/부장 | | **이메일** | | gilldong@ttp.org |
| **사용장비** | ✔ | **㈜Rexxon RXR-2450L** | | | | |
| **사용목적** | ✔ | **동작 및 기능성 검토를 위한 Working Sample 제작** | | | | |
|  | **디자인 검토의 Proto Type Sample 제작 또는 Mock-up** | | | | |
|  | **고객 승인 또는 마케팅을 위한 시제품 제작** | | | | |
|  | **기타( )** | | | | |
| **제품**  **내용** | **제품명** | 스마트 안전콘센트(Base, Part) | | | | |
| **가공물 정보** | | | | | |
| **이미지**  ※ 도면 이미지 스크린샷 첨부  (전면, 측면) | | EMB000057240498 | | EMB0000572404a4 | |
| **가공물 설명**  ※전반적 사항  상세기입 | | ※ 사업화 중인 제품임이 명시되어 있어야 함(졸업작품, 피규어 등 제외)  ex) ① 누전 등으로 인한 안전사고를 예방하는 용도임  ② 스마트 전기차폐기술이 도입되어 위험요소를 인지 및 반응, 이를 사용자에게 무선통신으로 알리는 방식의 제품  ③ 제품 양산에 앞서, 시제품 제작 검토를 위한 Sample로써 Base와 Part의 결합으로 최종제품이 완성 됨 | | | |
| **개발추진현황**  **(현재상황)** | | ※ 제작시기 및 개발완료시기 등 일정 및 내용을 상세히 기술  ex) ① 위 제품에 관하여 특허출원 예정이며 향후, 제품 양산계획 중  ② ○○년 ○○월, ○○전시회에 출품예정 | | | |
| **비용절감효과** | | ※ 서비스 이용으로 기대되는 효과  (단순출력은 외형제작업체 이용 권장)  ex) ① 200만원(전시회 출품으로 인한 마케팅효과)  ② 2000만원(설계오류로 인한 금형비용 절감)  ③ 5000만원(매출예상실적의 개발비용 일부) 등 | | | |
| **비고** | ① 같은 도면 5개 가공 예정입니다.  ② 가공 재료는 18T MDF입니다. | | | | | |